

REV[®]

STOZZATORE MOTORIZZATO MOTORIZED SLOTTER



- ✓ **SISTEMA INNOVATIVO E BREVETTATO REV[®]**
per torni motorizzati

INNOVATIVE AND PATENDED REV[®] SYSTEM for CNC lathes

- ✓ **DIVERSI MODELLI TRA CUI IL PIÙ PICCOLO AL MONDO:**
veloce, preciso, anche per torni di dimensioni molto ridotte

DIFFERENT MODELS, INCLUDING THE SMALLEST UNIT
IN THE WORLD: fast, precise, also for small lathes



www.revtool.eu



ESPERIENZA E DEDIZIONE KNOW HOW AND DEDICATION



SPECIALIZZATI NELLA PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI ARTICOLI DI STOZZATURA

Il sistema REV® rappresenta un'efficace soluzione nella realizzazione di lavorazioni di brocciatura, stozzatura e dentatura direttamente su macchine CNC, eliminando la necessità di dover attrezzare altre macchine con movimentazione pezzo o di rivolgersi a terzi.

Alcuni dei nostri punti di forza:

- **L'alta qualità** dei nostri prodotti permette di ottenere lavorazioni eccellenti in termini di finitura superficiale e tolleranza.
- **Rapidi tempi di consegna.**
- **Ottimo rapporto qualità-prezzo.**
- **Focus aziendale esclusivo su questo tipo di prodotti** quindi tutta la nostra attività e i nostri sforzi sono dedicati a fornire un servizio eccellente ai nostri clienti.
- **Ampio campo di applicazione**
Le nostre attrezzature possono essere utilizzate su diversi tipi di macchine, in particolare possono trovare applicazione sia su macchine tradizionali come stozzatrici e limatrici che su macchine a controllo numerico come torni e centri di lavoro CNC.
- **Esperienza e servizi extra**
Abbiamo una lunga esperienza in questo campo di applicazione e siamo in grado di suggerire ai nostri clienti la migliore soluzione per le loro specifiche esigenze. Inoltre, forniamo gratuitamente programmi che permettono di eseguire le lavorazioni in modo molto semplice ed efficiente.

SPECIALISTS IN THE DESIGN AND PRODUCTION OF SLOTTING ARTICLES

The REV® system is an effective solution in carrying out broaching, slotting and gearing operations directly on CNC machines, eliminating the need to equip other machines with piece handling or to contact subcontractors.

Some of our strengths:

- The **high-quality** of our products allow to obtain excellent machinings in terms of surface finish and tolerance
- **Quick delivery times**
- **Great valuer for money**
- **We are completely focused on this kind of products** so all our activity and efforts are devoted to give an excellent service to our customers.
- **Huge field of application**
Our toolings can be used on different kind of machines. They can find their application both on traditional machines like slotting and filing machines and on CNC machines as cnc lathes and machining mill centres.
- **Experience and extra services**
We have a long experience in this field of application and we can suggest our customers the best solution for their specific need. In addition, we can provide also for free programming to carry out the machinings in a very easy and efficient way.



VARIETÀ DI UTENSILI

- Disponibili per ogni esigenza di lavorazione, facilmente sostituibili grazie alle 4 viti di fissaggio.
- Supporto tecnico qualificato per applicazioni speciali.
- Possibilità di affilatura e rivestimento in base al materiale da lavorare.

VARIETY OF TOOLS

- Available for every processing need, easily replaceable thanks to the 4 fixing screws.
- Qualified technical support for special application.
- Possibility of sharpening and coating according to the material to be worked.

INSERTI DI ALTA QUALITÀ

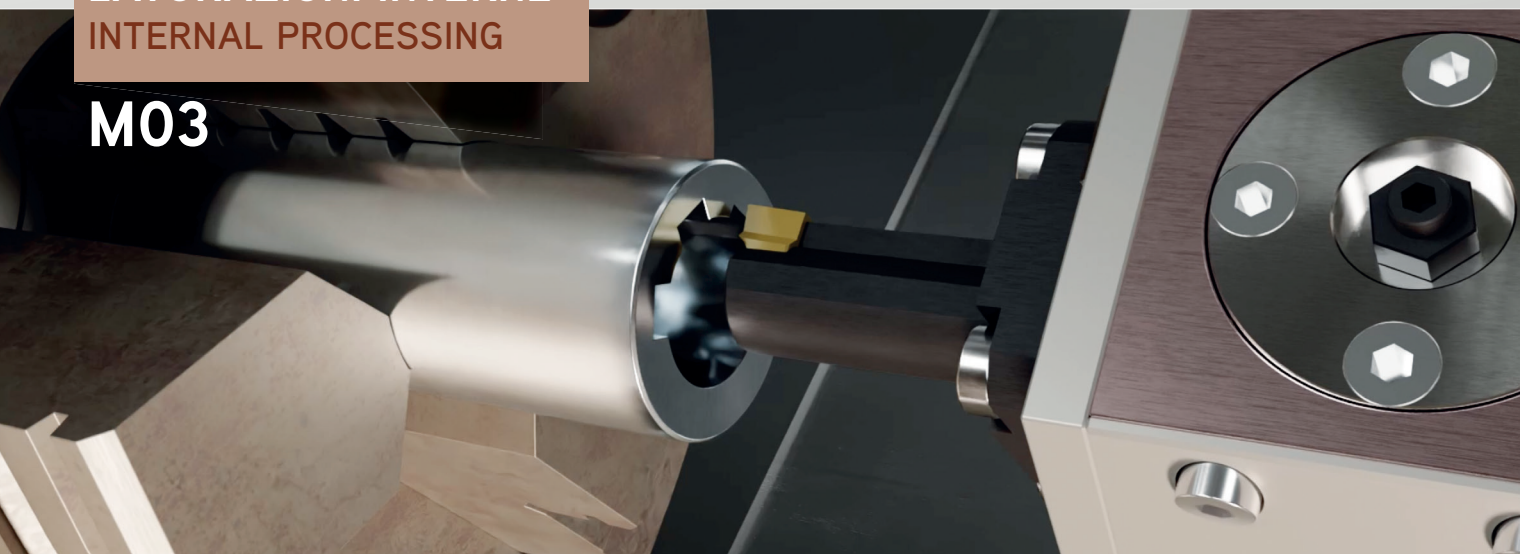
- Gli inserti sono studiati per raggiungere un'elevata durezza mantenendo un'elevata tenacità, caratteristica essenziale nelle lavorazioni di stozzatura.
- Inserti disponibili in sinterizzato ed in metallo duro.
- Possibilità di riaffilatura dell'inserto per una maggior durata.
- Ampia disponibilità a magazzino in ben 27 misure, in 4 classi di tolleranza.
- Inserti standard e speciali che realizzano uno smusso nel punto di intersezione tra foro interno e cava finita per ottenere una lavorazione priva di bave.

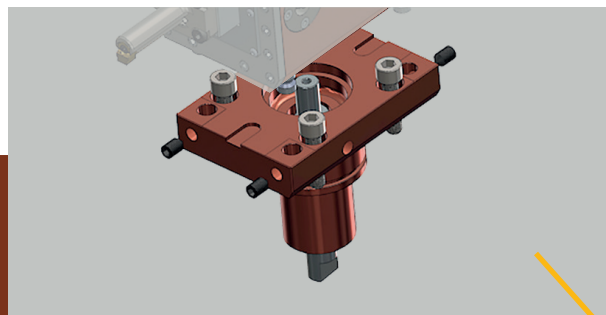
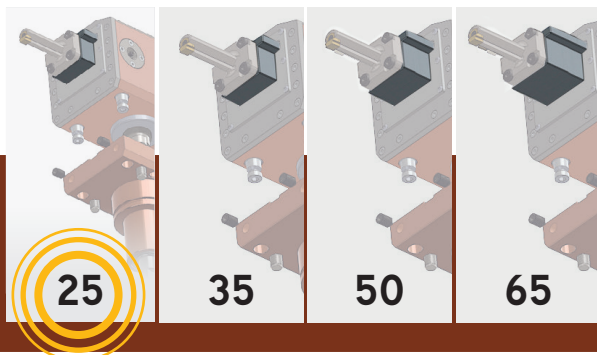
HIGH QUALITY INSERTS

- The inserts are studied to obtain high hardness while maintaining high toughness, an essential feature in slotting operations.
- Inserts available in sintered steel and carbide.
- Possibility of regrinding the insert for a longer life.
- Wide stock availability in 27 sizes, in 4 tolerance classes.
- Standard and special inserts that create a chamfer at the intersection between the internal hole and the end keyway to obtain burr-free machining.

LAVORAZIONI INTERNE
INTERNAL PROCESSING

M03





4 MODELLI DI CORSA

4 STROK MODELS

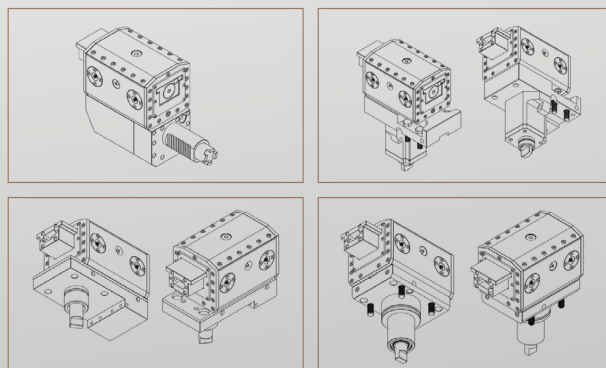
- ST-25 -> L1 = 25 mm
lo stozzatore motorizzato più piccolo al mondo
the smallest motorized slotter in the world
- ST-35 -> L1 = 35 mm
- ST-50 -> L1 = 50 mm
- ST-65 -> L1 = 65 mm

FLANGE INTERCAMBIABILI

che permettono di utilizzare lo stozzatore motorizzato su diversi tipi di macchina utensile CNC semplicemente cambiando l'interfaccia. REV® ha realizzato numerose applicazioni speciali e customizzate per precise necessità dei clienti.

INTERCHANGEABLE FLANGE

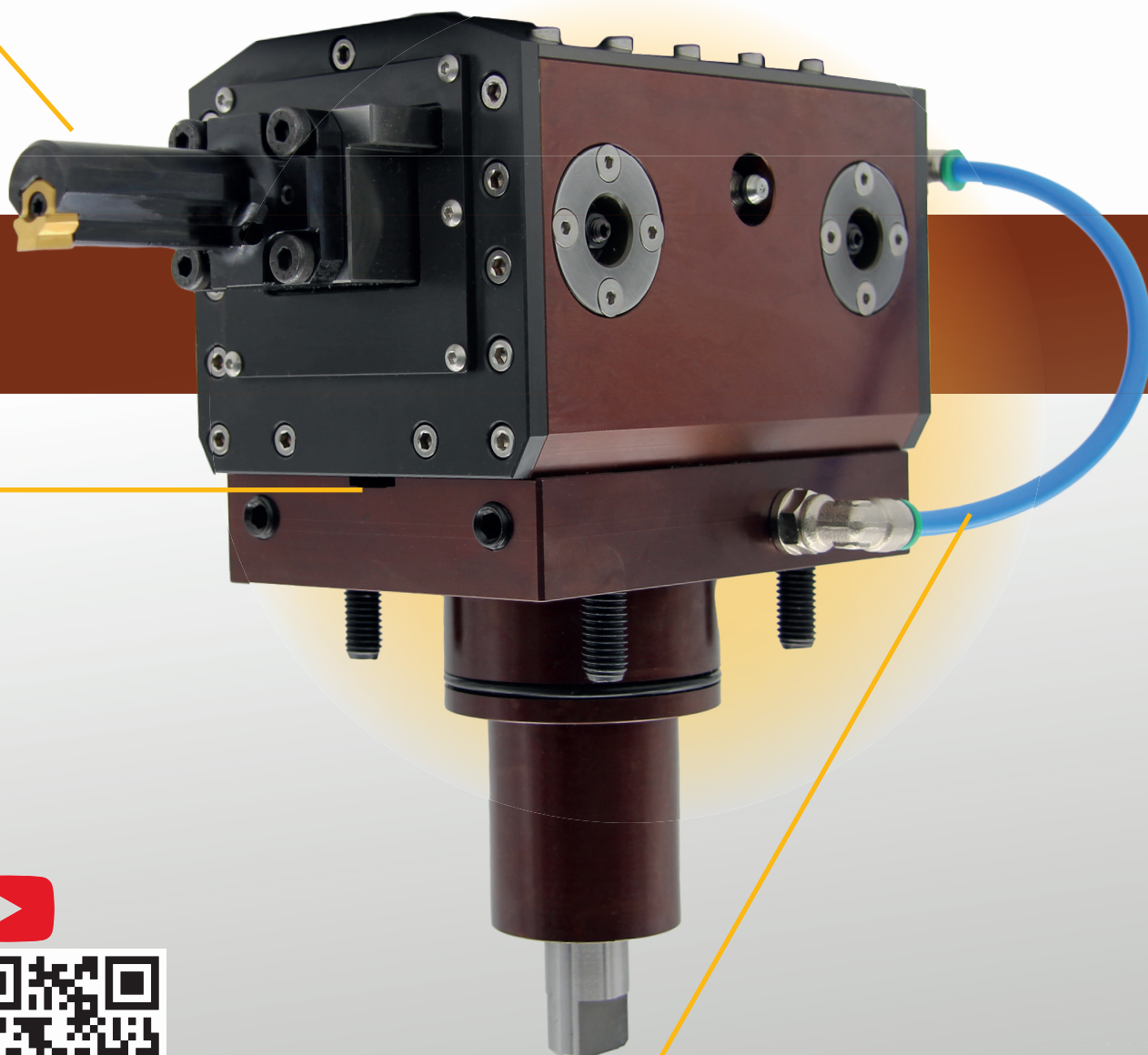
to allow the use of the motorized slotter on different type of CNC machine simply replacing the interface. REV® realized many special applications following the needs of the customers.



LAVORAZIONI ESTERNE EXTERNAL PROCESSING

M04



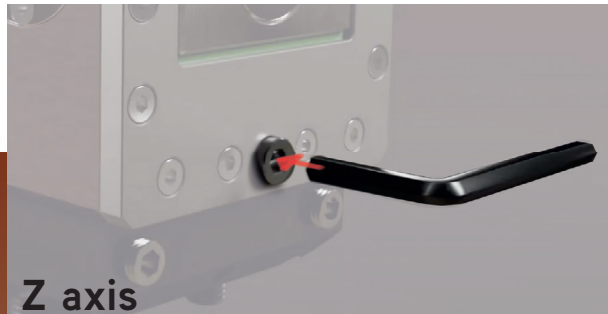


GUARDA IL VIDEO
CHECK THE VIDEO

ADDUZIONE INTERNA
del liquido di raffreddamento
INTERNAL SUPPLY of coolant



SISTEMI DI CORREZIONE BREVETTATI PATENTED CORRECTIVE SYSTEMS



Correzione simmetrica

Per correggere gli errori di simmetria, nel caso si utilizzi un tornio che non dispone di asse Y, è sufficiente allentare i quattro bulloni che fissano frontalmente l'utensile al componente centrale in movimento.

Poi, ruotando con una chiave esagonale di 6 mm il perno di regolazione asse Y situato nella parte posteriore del sopramenzionato componente, si otterrà uno spostamento dell'utensile di $\pm 0,5$ mm sufficiente a correggere gli errori di simmetria, creando di fatto l'asse mancante. Questo tipo di registrazione è assolutamente indispensabile per realizzare lavorazioni esattamente al centro del pezzo da lavorare.

Symmetry correction

To correct any symmetry errors, if using a lathe without a Y-axis, simply unscrew the four bolts fastening the front of the tool to the moving central component. Then, by turning the Y-axis adjustment pin on the back of the aforementioned component with a 6 mm hex key, the tool will have an offset of ± 0.5 mm, which is enough to correct any symmetry errors, and will create the missing axis. This type of adjustment is indispensable for processing exactly in the centre of the piece to be worked.

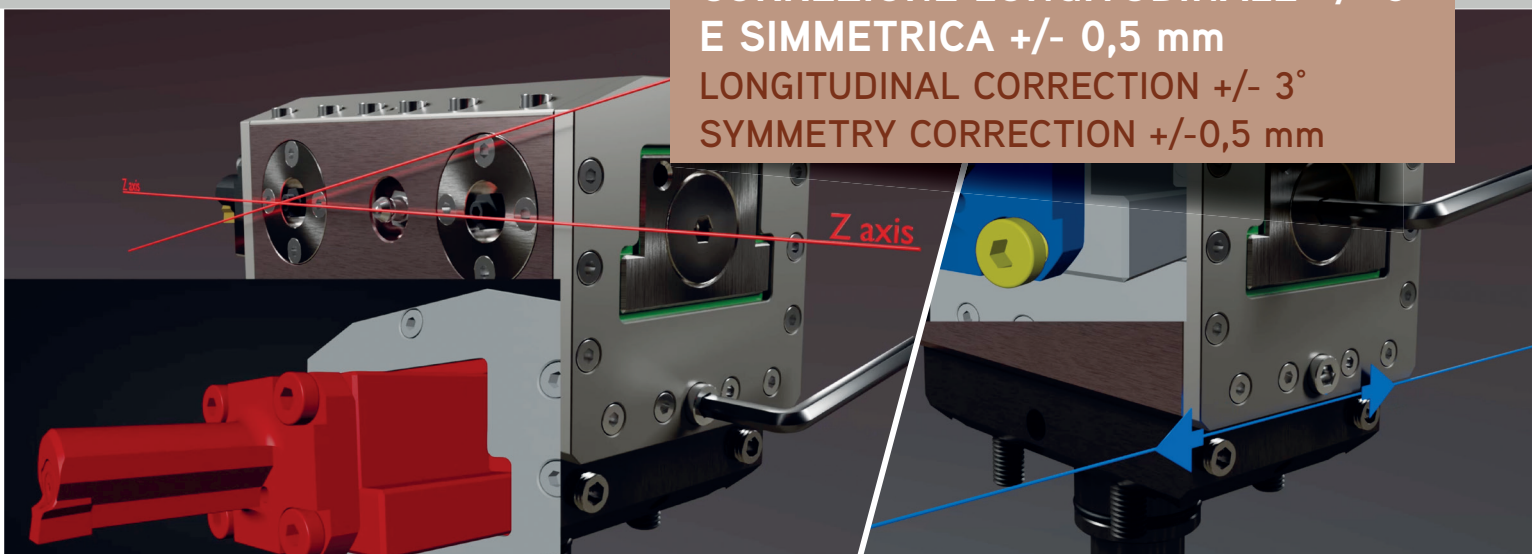
Correzione errore longitudinale

È possibile modificare l'angolo di lavoro dello stozzatore motorizzato. Questa operazione serve a correggere eventuali errori longitudinali. Per realizzarla è sufficiente avvalersi di una chiave a brugola di 5 mm. Ruotando la chiave in senso orario o antiorario si modificherà l'angolo di taglio dello stozzatore motorizzato.

Longitudinal error correction

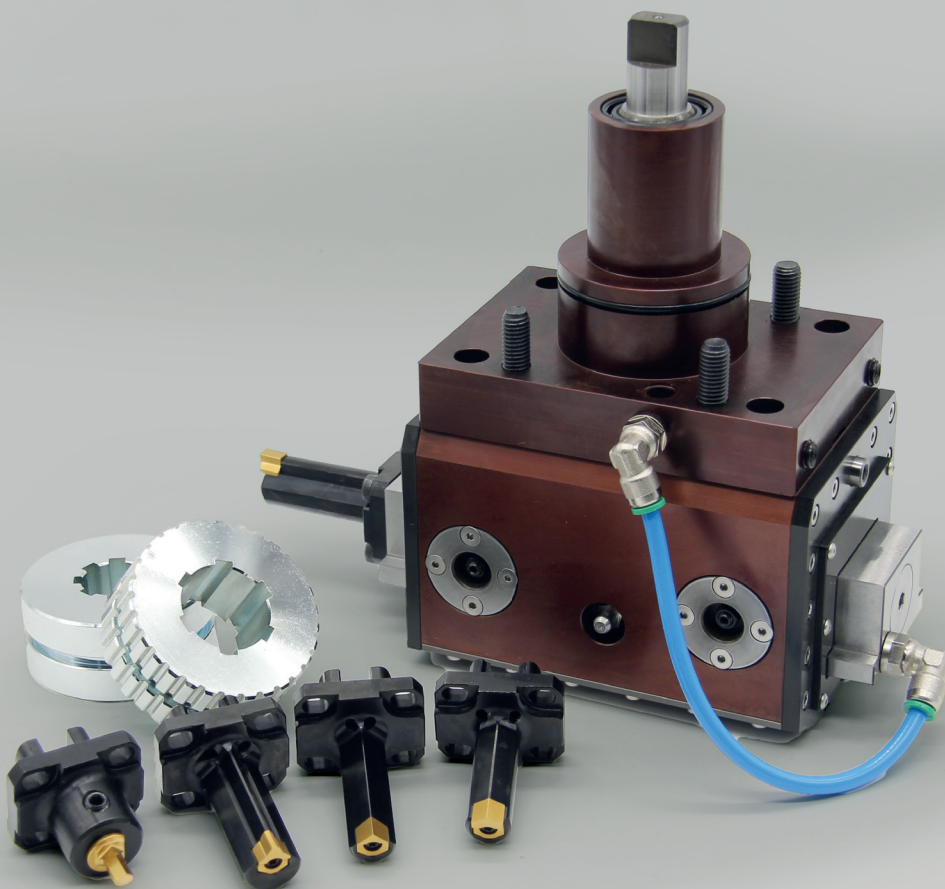
The working angle of the motorised slotter can be changed. This operation is used to correct any longitudinal errors. To do this, all you need is a 5 mm Allen key. Turn the Allen key clockwise or anticlockwise to change the cutting angle of the motorised slotter.

**CORREZIONE LONGITUDINALE $\pm 3^\circ$
E SIMMETRICA $\pm 0,5$ mm
LONGITUDINAL CORRECTION $\pm 3^\circ$
SYMMETRY CORRECTION $\pm 0,5$ mm**





STOZZATORE MOTORIZZATO MOTORIZED SLOTTER



Stozzatore Motorizzato REV®

Lo STOZZATORE MOTORIZZATO REV® permette di realizzare lavorazioni di stozzatura su torni motorizzati in tempi estremamente ridotti, garantendo una eccellente finitura superficiale e tolleranze a disegno.

Il progetto dell'unità motorizzata REV® è stato sviluppato per ottenere la massima rigidità in fase di taglio, caratteristica che consente un uso prolungato, garantendo stabilità di misura nelle lavorazioni.

- Accoppiamento prismatico per garantire la massima rigidità
- Rapporto 1:1 standard. Possibilità di flangia speciale con riduttore
- Sistemi tutelati da brevetto per correzioni longitudinali e di simmetria direttamente sullo strumento. Correzioni necessarie per eliminare gli inevitabili errori nelle lavorazioni
- Possibilità di lavorazioni interne o esterne invertendo il senso di rotazione del motorizzato in torretta
- Lubrificazione interna
- Manutenzione economica dopo un lungo utilizzo
- Supporto tecnico qualificato per applicazioni speciali.

Motorized Slotter REV®

The REV® MOTORIZED SLOTTER allows to carry out slotting operations on motorized lathes in extremely short times, with an excellent surface finish and within tolerance.

The design of the REV® motorized unit has been developed to obtain maximum rigidity in the cutting phase, a feature that allows a long use, guaranteeing measurement stability in the processes.

- Prismatic coupling to ensure maximum rigidity
- Standard 1:1 ratio. Possibility of a special interface with reducer system
- Patented system for symmetry and longitudinal corrections directly on the unit. Corrections necessary to eliminate the inevitable errors in the machining
- Possibility of internal or external machining by inverting the direction of motorized rotation in the turret
- Internal lubrication
- Cheap maintenance after long time use
- Qualified technical support for special applications.



REV[®]

REV s.r.l. unipersonale
Via Carpi Ravarino, 158
41019 Soliera (MO) Italy
P.IVA IT02542120361

T. +39 059 858296
F. +39 059 854413
E. info@revtool.eu

www.revtool.eu